

Mechatronic News®

Informationen über Automatisierung,
Antriebstechnik und Technologietrends

Ausgabe 03 • März 2010



KÖHLER + PARTNER

Impressum **Herausgeber**
Köhler + Partner GmbH
Am Flöderberg 48

D- 21256 Handeloh
Tel. 04188 - 8921-0
Fax. 04188 - 8013

info@koehler-partner.de
www.koehler-partner.de

Bildnachweis: Archiv,
Köhler + Partner GmbH
Titelbild: Soundtec GmbH


KÖHLER + PARTNER
Management Marketing Kommunikation

Ihm entgeht nichts

Laser Distanzsensor LDS 85-1000 für

Entfernungen bis 2.000 mm



Messungen auf die nächste schließen, verwertet RTSC die aktuellen Ergebnisse in Echtzeit. Die Belichtungszeit bzw. die vom Laser aufgetragene Lichtmenge wird für den gerade durchgeführten Belichtungszyklus optimal angepasst. Wechsel der Farbe oder Struktur in der Objektoberfläche werden so ohne sprunghafte Änderungen oder fehlerhafte Daten zuverlässig erkannt. Die gesamte Serie LDS 85 mit den weiteren Messbereichen 5-750 mm ist mit dieser Technik ausgestattet.

Innovative Sensorlösungen



Der Laser Distanzsensor LDS 85-1000 von Eltrotec ist für Messbereiche von 1.000 bis 2.000 mm ausgelegt. Er ist für die Vermessung großer Bauteile geeignet und bietet eine Auflösung und Schaltfrequenz, die bei diesem großen Grundabstand einzigartig sind. Dank der Belichtungstechnik RTSC werden die Messwerte in Echtzeit an wechselnde Oberflächen angepasst.

Er misst auch da, wo andere Sensoren aufgeben müssen. Vermessungsaufgaben an großen Objekten wie PKW, Bahnfahrzeugen oder Flugzeugteilen erfordern einen großen Grundabstand des Sensors. Gleiches gilt für den Einsatz bei hohen Oberflächentemperaturen. Frisch gewalzter Stahl ist bis zu 1200 °C heiß, und bei der Furnierung und der Kunststoffverarbeitung entstehen ebenfalls hohe Temperaturen. In anderen Branchen ist eine Messung aus größerem Abstand aus anderen Gründen sinnvoll: Holz und andere Baustoffe mit hohem Staub- und/oder Späneaufkommen sind ebenfalls besser aus der Distanz zu erfassen. Selbst dort wo die nahe Montage also nicht möglich ist, liefert der LDS 85-1000 eine Auflösung von 100 µm und Schaltfrequenzen bis zu 2,5 kHz.

RTSC (Realtime Surface Compensation) ist eine Funktion, mit der der Sensor auf Änderungen der Oberflächen im laufenden Messprozess reagiert. Anders als andere Verfahren, die aus abgeschlossenen

Das Erkennen von Form, Farbe, Oberfläche, Abstand oder Geometrie ist das Spezialgebiet der Eltrotec Sensor GmbH. Hierfür bietet das Unternehmen aus Uhingen seit über 35 Jahren hochwertige Optosensoren, Farbsensoren, Endoskope und Produkte zur Bildverarbeitung. Die Produkte aller Bereiche zeichnen sich durch technische Alleinstellungsmerkmale aus. Als Ergebnisse der Entwicklungsarbeit in der Mehrstellenabfrage stellt Eltrotec aktuell einen Farbsensor mit 100 Messstellen und ein Produkt zur Lumineszenzerkennung vor. Ein Schwerpunkt der technischen Endoskopie sind Video-Endoskope, deren Bilddaten auf PC abgespeichert werden. Als weitere Innovationen für diesen Bereich sind leistungsstarke, langlebige LED-Lichtquellen oder Boroskope für die Inspektion von Brennräumen zu nennen.

KONTAKT

eltrotec

Eltrotec Sensor GmbH
Heinkelstr.2
D-73066 Uhingen
Tel: 07161 / 9 88 72-300
info@eltrotec.com
www.eltrotec.com,

+++ 9. - 10.03.2010 **Messtec** in Stuttgart SI-Zentrum, Saal Hamburg +++

+++ 19. - 23.04.2010 **Hannover Messe** Halle 8, Stand D14 +++

+++ 23. - 25.03.10 **Automatisierungstreff Böblingen**, Halle 2 +++